



Gulf Harmony AW Plus

Premium quality anti-wear hydraulic oil

Descripción del producto

Gulf Harmony AW Plus son aceites hidráulicos antidesgaste de primera calidad especialmente desarrollados para cumplir con los requisitos de los sistemas hidráulicos modernos más exigentes en servicio industrial y móvil. Estos aceites están formulados con aceites base del Grupo II severamente hidroprocesados y un sistema de aditivos cuidadosamente seleccionado para satisfacer los requisitos de rendimiento de una amplia gama de equipos hidráulicos sujetos a altas presiones y temperaturas de funcionamiento y para proporcionar intervalos de drenaje prolongados. Poseen una excelente estabilidad termooxidativa, propiedades antidesgaste, protección contra la oxidación y la corrosión, propiedades de separación de agua y liberación de aire y estabilidad hidrolítica para prolongar la vida útil del equipo y del aceite. Están disponibles en grados de viscosidad ISO 10 a ISO 100 y superan los requisitos de rendimiento de los estándares mundiales de la industria, a saber. DIN 51524 Parte 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) e ISO 11158 HM y la mayoría de los OEM internacionales, a saber. Denison, FIVES CINCINNATI (antes MAG IAS, LLC) y Eaton (Vickers).

características y beneficios

- La excelente estabilidad termooxidativa reduce la formación de depósitos, mejora el rendimiento de la bomba y la válvula y permite extender los intervalos de cambio de aceite y filtro
- La excepcional propiedad antidesgaste da como resultado menos averías, una mayor vida útil de la bomba y menores costos de mantenimiento
- La excelente demulsibilidad ayuda a una separación más rápida del agua del aceite y resiste la formación de emulsiones
- Los inhibidores especiales de herrumbre y corrosión protegen los componentes multimetalúrgicos contra los efectos negativos de la presencia de humedad en el sistema
- La propiedad de liberación rápida de aire minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba y, por lo tanto, evita el daño de los componentes, reduce la vibración y mantiene la eficiencia, especialmente en los sistemas hidráulicos modernos donde los tamaños de los sumideros son cada vez más pequeños.
- Ofrece estabilidad hidrolítica a largo plazo y compatibilidad con metales amarillos en presencia de agua
- Compatible con multimetales y materiales de sellado comúnmente utilizados en sistemas hidráulicos

Aplicaciones

- Los sistemas hidráulicos más exigentes sometidos a altas presiones y cargas
- Aplicaciones que requieren intervalos de cambio de aceite prolongados
- Sistemas hidráulicos en servicios industriales y móviles que emplean bombas de engranajes, paletas y pistones donde se recomiendan aceites hidráulicos antidesgaste
- Sistemas móviles de transmisión de potencia con fluidos hidráulicos y lubricación general de máquinas

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web o consultando con su distribuidor autorizado GULF más cercano.

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación y puede estar sujeta a modificaciones. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos sea actual antes de usar el producto. No se otorga ninguna garantía expresa o implícita con respecto a la exactitud de la información o la idoneidad de los productos.

LUBRICANTES INTERNACIONALES S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso.

www.lubrisa.com



Gulf Harmony AW Plus

Premium quality anti-wear hydraulic oil

Especificaciones, aprobaciones y propiedades típicas

Grados de viscosidad ISO	46	
Cumple con las siguientes especificaciones		
DIN 51524 Parte 2-HLP	X	
AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM	X	
Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S	X	
Bosch Rexroth 07 075 para bombas de paletas, pistones y engranajes, Sauer Danfoss 520L0463, BR 90220	X	
FIVES CINCINNATI (antes MAG IAS, LLC)	P-70	
Tiene las siguientes aprobaciones		
Denison HF-0, HF-1, HF-2	X	
Propiedades típicas		
Parámetros de prueba	Método ASTM	Valores típicos
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D 445	46
Viscosidad @ 100 °C, cSt	D 445	8,85
Índice de viscosidad	D 2270	105
Punto de inflamación, °C	D 92	224
Punto de fluidez, °C	D 97	-18
Densidad @ 15,6°C, Kg/l	D 1298	0.8667
Rust test	D665A/B	Pasa
Prueba de emulsión 30 minutos máximo	@ 54 °C	40-40-0 (30)
	@ 82 °C	-
Prueba de espuma, espuma después de 10 minutos de sedimentación para todas las secuencias	D 892	Nil
Prueba de estabilidad del aceite de turbina, horas	D 943	5000+
FZG, etapa de falla de carga, mínimo	DIN 51354 Parte II	11

* Nil: no pasa nada

Presentaciones:

55 galones	5 galones	2.5 galones	CJ 1X6 galones	CJ 1X12 litros	Granel
✓	✓				✓

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web o consultando con su distribuidor autorizado GULF más cercano.

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación y puede estar sujeta a modificaciones. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos sea actual antes de usar el producto. No se otorga ninguna garantía expresa o implícita con respecto a la exactitud de la información o la idoneidad de los productos.

LUBRICANTES INTERNACIONALES S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso.

www.lubrisa.com